



Schleifen, Polieren

Für den perfekten Glanz



Schleifen / Polieren

Hochglanz ist die hohe Kunst der Oberflächenveredelung. Als erfahrener Partner in Oberflächentechnik bieten wir Ihnen hierfür Poliersysteme an, welche aus qualitativ hochstehenden Produkten und einer kompetenten, auf Ihren Prozess abgestimmte Beratung bestehen.

In Zusammenarbeit mit der Firma Scholl Concepts GmbH wurden die ersten Polierpasten speziell für die Holzverarbeitende Industrie und das Holzhandwerk entwickelt.

Nachfolgender Beschrieb zeigt Ihnen das Grundverfahren für eine perfekte Hochglanzoberfläche.

1. Der Grundschliff dient zur Begradigung der Oberfläche, Entfernung von Staubeinschlüssen und anderen Fehlstellen.

Grundschliff mit Exzentrerschleifer, Zwischenteller und Schleifscheibe Super Assilex Orange P1500

2. Der Feinschliff verkürzt den anschliessenden Poliervorgang und optimiert die Oberfläche.

Feinschliff mit Exzentrerschleifer, Zwischenteller und Schleifscheibe Tolex P2000 green

3. Das Schleifpolieren entfernt die Schleifkratzer und erzeugt bereits einen Glanz in einem Arbeitsgang.

Poliervorgang mit Poliermaschine, Wollpad und Polierpaste W-Tec Strong S10.11

Anschliessend wird die Fläche vor dem nächsten Arbeitsgang zwischengereinigt.

4. Bei dunklen Flächen kann es zu Hologrammen (Interferenzen) kommen. Um diese zu entfernen und einen noch höheren Glanz mit mehr tiefe zu erreichen, empfiehlt es sich, einen Glanzpoliergang durchzuführen.

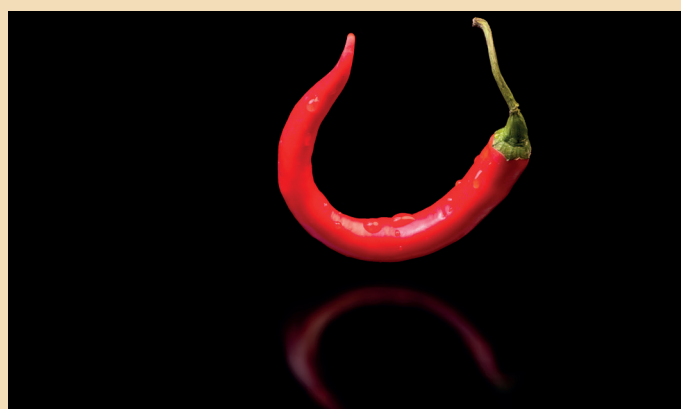
Glanzpolieren mit Poliermaschine, OEM-Schwamm gelb und Polierpaste W-Tec Final Polish 10.31

5. Die Abschlussreinigung entfernt überschüssige Polituren und schützt die Oberfläche mit Wachs in einem Arbeitsgang.

Reinigung mit W-Tec Clean and Protect S 10.41



Nach dem Lackieren:
Glänzend jedoch uneben.



Nach dem Schleifen:
Glatt aber matt.



Nach dem Polieren und Reinigen:
Hochglanz pur.

Hochglanzpolieren / Reinigen

1



Grundschliff mit Schleifmaschine 33 mm Hub, Zwischen-teller und Super Assilex Orange P 1500

4



Polieren mit W-Tec Final Polish 10.31 für dunkle Flächen

2



Feinschliff mit Schleifmaschine 33 mm Hub, Zwischen-teller, und Super Buflex green P 2000

5



Reinigung mit W-Tec Clean and Protect S 10.41

3



Polieren mit W-Tec Strong S 10.11 und Wollpad

Die W-Tec Politurpasten sind speziell für Holzoberflächen konzipiert und bleiben lange verarbeitbar. Sie sind dadurch äusserts ergiebig und erleichtern das Polieren.

Dieser Verfahrensvorschlag kann bei Bedarf durch unsere erfahrenen Techniker vor Ort auf Ihre Bedürfnisse optimiert werden - für ein brillantes Ergebnis in bestmöglicher Zeit.

Kontaktieren Sie uns, wir nehmen uns Zeit für Ihre faszinierende Oberfläche in Hochglanz.

VOTTELER AG

Lackfabrik

Wiler Str. 3

9536 Schwarzenbach/SG

Schweiz

Telefon: +41 71 92952-82

Telefax: +41 71 92952-84

eMail: ch.info@votteler.com

VOTTELER

Lackfabrik GmbH & Co. KG

Hausanschrift:

Schwieberdinger Str. 97/102

70825 Korntal-Münchingen

Postanschrift:

70822 Korntal-Münchingen

Deutschland

Telefon: +49 711 9804-5

Telefax: +49 711 9804-643

eMail: d.info@votteler.com

VOTTELER

Lackfabrik GmbH & Co. KG

Niederlassung Detmold

Am Gelskamp 19

32758 Detmold

Deutschland

Telefon: +49 5231 6182-0

Telefax: +49 5231 6182-50

VOTTELER

Lacktechnik GmbH

Malvenstr. 7

4600 Wels

Österreich

Telefon: +43 7242 759-0

Telefax: +43 7242 759-113

eMail: at.info@votteler.com

VOTTELER

Lackfabrik GmbH & Co. KG

Verkaufsbüro Frankreich

10, rue du Pore

67205 Oberhausbergen

Frankreich

Telefon: +33 38859-7540

Telefax: +33 38859-7664

eMail: f.info@votteler.com

VOTTELER

Lackfabrik GmbH & Co. KG

Repräsentanz Moskau

ul. Petrovka 27

107031 Moskau

Russland

Telefon: +7 495 956-6324

Telefax: +7 495 956-6325

eMail: ru.info@votteler.com

www.votteler.com